

Seria
DRF-VKM
DRF-VKMz



Destryfikatory zapobiegają kumulacji ciepłego powietrza w górnych partiach pomieszczeń poprzez kierowanie strumienia powietrza ku przestrzeni użytkowej zajmowanej przez człowieka.

■ **Zastosowanie**

Destryfikatory przeznaczone są do pomieszczeń przemysłowych, takich jak hale produkcyjne, magazynowe, warsztaty, oraz większych obiektów użyteczności publicznej, takich jak hale sportowe i koncertowe, których wysokość sklepienia wynosi ponad 5 m. Naturalna cyrkulacja w tego typu obiektach powoduje iż ogrzane powietrze unosi się na wysokość powyżej 2-2,5 m, natomiast w przestrzeni użytkowej temperatura jest wyraźnie niższa. Zastosowanie destryfikatora zapobiega temu zjawisku.

■ **Opis**

Destryfikator wytwarza pionowy strumień powietrza, który równoważy różnicę temperatur między powietrzem pod sklepieniem i nad podłogą. Pozwala to na zaoszczędzenie energii cieplnej a tym samym zmniejszenie kosztów ogrzewania obiektu.

■ **Obudowa**

Obudowa wykonana jest ze stali malowanej proszkowo lub ze stali galwanizowanej (z) i została wyposażona w aluminiową strumienicę powietrza.

■ **Silnik**

W destryfikatorach zastosowane zostały jednofazowe silniki z zewnętrznym wirnikiem, o łopatkach zagiętych do tyłu, z wbudowanym zabezpieczeniem zapobiegającym przegrzaniu. Silniki wyposażone są w łożyska kulkowe.

■ **Regulacja prędkości**

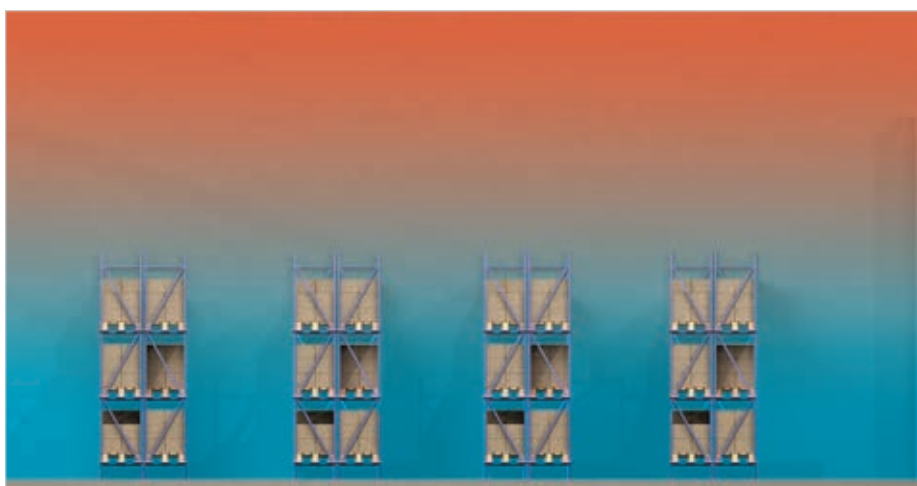
Regulowanie wydajności może odbywać się w sposób płynny (regulator tyrystorowy) jak również skokowy (regulator transformatorowy). Destryfikatory mogą być podłączone po parę jednostek do jednego sterownika pod warunkiem, że dostępna moc i roboczy prąd nie będą przewyższać nominalnych parametrów regulatora.

■ **Montaż**

Urządzenie przeznaczone jest do montażu wewnętrznego, w warunkach chroniących przed czynnikami pogodowymi. Instalacja destryfikatora jest możliwa tylko w pozycji pionowej, a strumienica powinna skierowana być ku dołowi. Przyłączenie do sieci odbywa się za pomocą zewnętrznej puszkii przyłączeniowej. Zarówno podłączenie elektryczne jak i instalacja powinny być wykonane zgodnie z instrukcją i elektrycznym schematem znajdującym się w DTR.

■ **Wybór destryfikatora**

Podczas doboru destryfikatora należy wziąć pod uwagę, iż efektywny zakres jego zasięgu powinien pozostawać w zależności z wysokością pomieszczenia w stosunku 1, 25/1. Ilość destryfikatorów jest określana na podstawie założenia, iż całkowita wydajność powinna być równa lub stanowić dwukrotność objętości pomieszczenia.



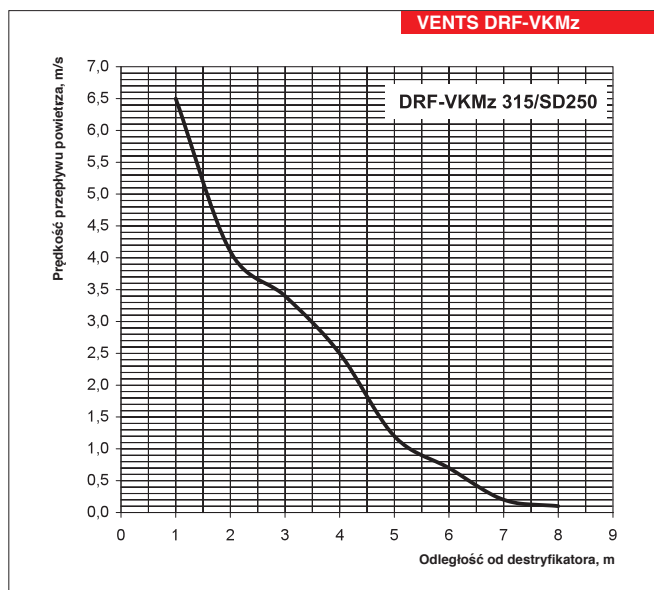
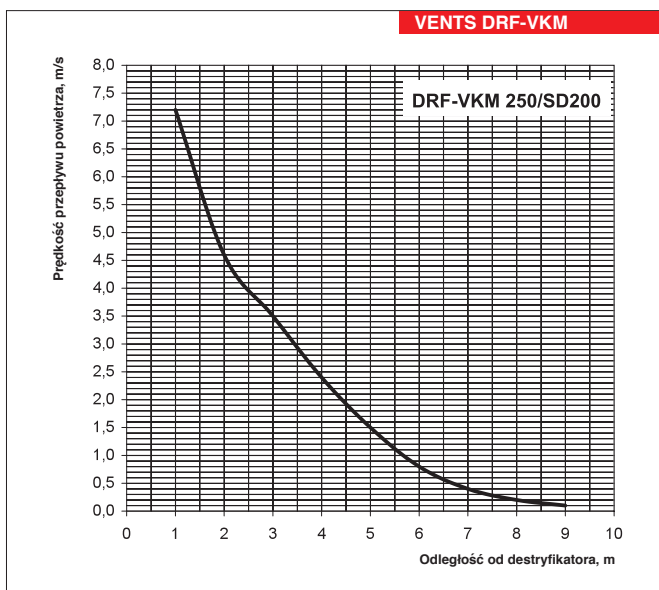
Niejednorodna dystrybucja powietrza w pomieszczeniu magazynowym przy braku destryfikacji



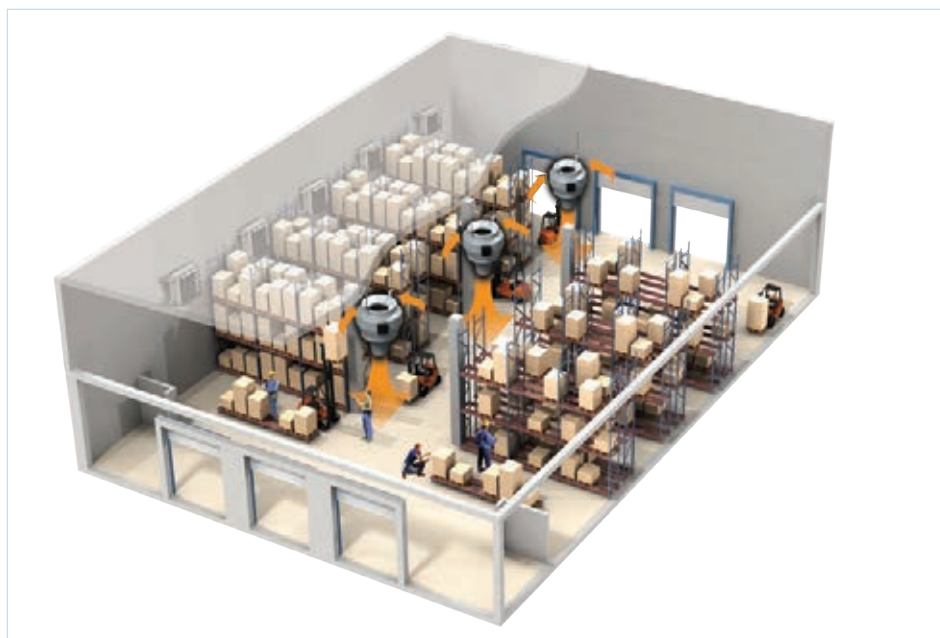
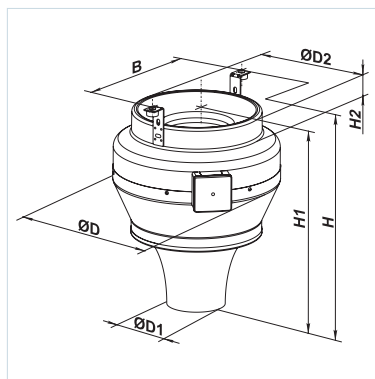
Ujednorodniona dystrybucja powietrza w pomieszczeniu magazynowym wyposażonym w destryfikatory

Charakterystyki techniczne:

	DRF-VKM 250/SD200	DRF-VKMz 250/SD250
Napięcie (V)	1-230	1-230
Moc (W)	193	178
Pobór prądu (A)	0,84	0,77
Wydajność (m ³ /h)	645	805
Obroty (min ⁻¹)	2345	2400
Poziom hałasu [dB (A)/3 m]	52	53
Maksymalna temperatura pracy (°C)	-25...+50	-25...+50
Klasa bezpieczeństwa	IP 44	IP 44


Wymiary wentylatorów:

Typ	Wymiary (mm)							Waga (kg)
	ØD	ØD1	ØD2	B	H	H1	H2	
DRF-VKM 250/SD200	344	112	249	300	461	395	31	7,5
DRF-VKMz 315/SD250	402	140	313	365	535	488	55	8,7


**VKM
VKMz**
DESTRYFIKATORY